

Паспорт на ручной пресс



1. Общие указания.

Уважаемый покупатель.

Данное руководство (паспорт) поможет Вам научиться эффективно пользоваться прессом.

При покупке проверьте комплектность, указанную в таблице №2, отсутствие наружных механических повреждений.

ВНИМАНИЕ!

Пожалуйста, прежде чем начать пользоваться прессом, внимательно прочтите данное руководство.

В связи с постоянным усовершенствованием изделия предприятие оставляет за собой право вносить отдельные изменения в конструкцию и внешний вид, из-за чего возможны расхождения купленного изделия с его описанием и изображением на рисунке.

2. Технические требования пресса Таблица №1.

	Характеристики	ед. изм.	
1	Производительность (в зависимости от сырья)	л/час	до 15
2	Срок службы	лет	10
3	Масса не более	кг	От 6 до 36

Пресс FT20 FE ручной 10 л. Технические характеристики:

- материал корпуса: крашеная сталь;

- материал корзины: нержавеющая сталь;
- объем корзины: 10 л;
- диаметр корзины: 20 см;
- высота корзины: 35 см;
- вес: 10 кг;
- производитель: Италия.

Пресс FT20 IN ручной 10 л.

Технические характеристики:

- материал корпуса: нержавеющая сталь;
- материал корзины: нержавеющая сталь;
- объем корзины: 10 л;
- высота 35 см;
- диаметр 20 см;
- вес: 10 кг;
- производитель: Италия.

Пресс FL 25 ручной 20 л.

Технические характеристики:

- материал корпуса: крашеная сталь;
- материал корзины: древесина дуба;
- диаметр корзины: 25 см;
- высота: 40 см;
- вес: 36 кг;
- объем корзины: 20 л;
- производитель: Италия.

Пресс FI25 ручной 20 л.

Технические характеристики:

- материал корпуса: крашеная сталь;
- материал корзины: нержавеющая сталь;
- диаметр корзины: 25 см;
- высота: 40 см;
- вес: 36 кг;
- объем корзины: 20 л;
- производитель: Италия.

Пресс PI20 ручной 5 л.

Технические характеристики:

- диаметр корзины: 20 см;
- материал корпуса: нержавеющая сталь;
- материал корзины: нержавеющая сталь;
- высота: 17 см;
- вес: 6,2 кг;
- объем корзины: 5,3 л;
- производитель: Италия.

4. Требования безопасности.

Соблюдайте правила техники безопасности при эксплуатации изделия. Нарушение данного Руководства по эксплуатации и правил безопасности может привести к несчастным случаям.

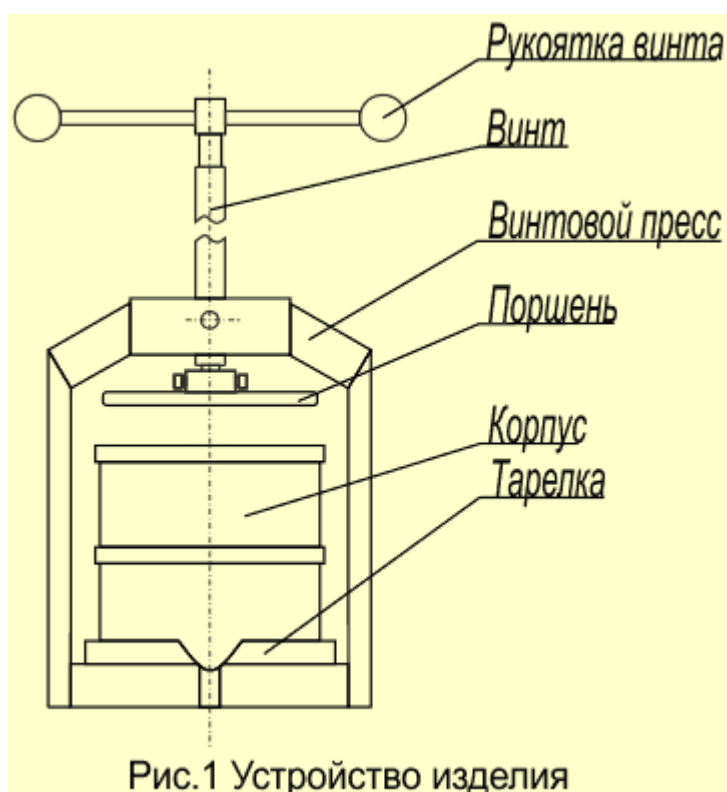
ВНИМАНИЕ!

4.1 Во время работы изделие необходимо надежно закрепить с помощью фиксирующего элемента (в ножках пресса есть специальные отверстия для этого).

4.2 При вращении рукоятки винта не держаться за рабочую часть винта.

5. Устройство и принцип работы.

5.1 Изделие (см. рис. 1), состоит из винтового пресса, корпуса и тарелки. Винтовой пресс на нижнем конце имеет шарнирно закрепленный поршень, на верхнем конце – рукоятку для вращения винта. Корпус изготовлен нержавеющей или крашеной стали, корзина из нержавеющей стали или древесины бука.



6. Подготовка к работе.

6.1 Достать изделие из упаковочной тары. Перед первым применением изделие тщательно промыть горячим (не более 60С°) 2-х процентным содовым раствором, ополоснуть теплой водой, насухо протереть.

6.2 Установить изделие на краю стола с таким расчетом, чтобы желоб тарелки выходил за пределы края стола. Надежно закрепить с помощью фиксирующего элемента (в ножках пресса есть специальные отверстия для этого).

6.3 Под желоб тарелки установить емкость для сбора сока.

6.4 Вывернуть винт выше верхнего уровня корпуса, достать корпус с тарелкой из пресса.

6.5 Надеть полиэтиленовый мешок на поршень. (После износа следует поменять полиэтиленовый мешок на аналогичный шириной около 250 мм, чтобы его свободно можно было надеть на поршень).

6.6 Приготовить кусок белой пропиленовой ткани размером 700мм x 700мм (из упаковочного мешка из-под сахара или муки).

6.6 Пропиленовую ткань тщательно промыть в холодной воде.

7. Порядок работы.

7.1 Приготовить сырье (мезгу) для отжима сока. Яблоки груши и овощи необходимо измельчить на мелкие части (размер фракции не более 10-15мм) с помощью дробилки, ягоды истолочь деревянной толкушкой.

7.2 Установить в тарелку корпус, пропиленовую ткань уложить внутрь корпуса таким образом, чтобы края свисали за стенки корпусов, заполнить корпус мезгой, края ткани сложить и равномерно накрыть мезгу.

7.3 Установить корпус, заполненный мезгой, вместе с тарелкой под поршень винтового пресса.

7.4 Заворачивать винт до момента появления сока, продолжить медленно вращать винт, увеличивая давление, до появления значительного сопротивления вращению.

7.5 Прекратить вращать винт, сделать паузу 30-60 сек., продолжить вращение. Для лучшего выхода сока процесс можно повторить несколько раз.

7.6 После окончания вытекания сока винт вывернуть в исходное положение, содержимое ткани (выжимки) переложить в отдельную емкость, залить небольшим количеством теплой воды и оставить на несколько часов, затем вторично отжать сок.

Для полного выхода сока при вторичном отжиме измельченные ягоды и плоды (мезгу) необходимо прогреть до температуры 60-65 С⁰ при непрерывном помешивании.

Примерный выход чистого сока на 10 кг сырья

Таблица №3.

Показатель	Значение
Примерный выход чистого сока на 10 кг сырья, [л]	
- Яблоки и груши	6
- Рябина	5
- Вишня	6.5

- Слива	5.8
- Крыжовник	6.8
- Смородина черная	6.3
- Смородина красная и белая	7
- Черника	7
- Клюква	7.2
- Малина	6
- Земляника	6.5
- Виноград	6

8. Техническое обслуживание.

8.1 Чтобы обеспечить надежную и длительную работу изделия за ним требуется уход.

По окончании работы все части изделия необходимо тщательно промыть без использования моющих средств, ополоснуть горячей водой и вытереть насухо.

9. Правила хранения.

9.1 Транспортирование и хранение изделия осуществлять в индивидуальной упаковке.

9.2 Изделие хранить в помещении, исключив попадание на него атмосферных осадков.

10. Гарантии изготовителя.

10.1 Изготовитель гарантирует исправную работу изделия при соблюдении правил хранения, установки и эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок на изделие установлен изготовителем и составляет 12 месяцев со дня продажи товара потребителю. При отсутствии даты продажи гарантийный срок исчисляется от даты выпуска изделия.

10.3 Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации произвести бесплатный ремонт при выполнении следующих условий:

- эксплуатация изделия проводилась в точном соответствии с руководством по эксплуатации, иначе ремонт осуществляется за счет покупателя;

- положительно решение экспертизы, проведенной комиссией специалистов отдела качества в течение месяца со дня поступления изделия;

- изделие поступило в чистом виде без механических повреждений с полной комплектацией;
- руководство по эксплуатации с необходимыми отметками;
- заявление потребителя с указанием причин выхода из строя, фотографии или видеоматериалы.
- технически обоснованный акт от торгующей организации.

10.4 Гарантии производителя не распространяются на следующие случаи:

- при возникновении дефекта в результате умышленных и ошибочных действий потребителя;
- при поломке или порче изделия вследствие стихийного бедствия;
- при повреждениях, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних веществ, предметов, жидкостей;
- если неисправность вызвана прямым или косвенным действием механических сил, химического, термического или физического воздействия;
- при не предусмотренной инструкцией по эксплуатации разборке изделия, изменении конструкции и других вмешательствах.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-IT.AG85.B.05372
(номер сертификата соответствия)

ТР 1615496
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ "ВСМ srl – Macchine Enologiche"
(наименование и место-нахождение заявителя) Zona Artigianale Saonara (PD) Viale Veneto, 10, Italy, Италия
тел. +39 049/640372

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "ВСМ srl – Macchine Enologiche", Италия
(наименование и место-нахождение изготовителя продукции) Адрес производства: Zona Artigianale Saonara (PD) Viale Veneto, 10, Italy.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция и услуг ООО "Технологии и Сервис", РФ, 603105, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Полтавская, д. 35, корп. 2, пом. № 3, тел. (831) 423-05-33, texservis_nn@mail.ru, ОГРН: 1115262000303, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AG85 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 05.08.2011 г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое для винодельческой промышленности т.м. "ВСМ" по приложению (см. бланк № 0466240)
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект) Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009г. N 753), с изменениями, принятыми постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 № 205
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ОК 005 (ОКП)
51 3131

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8435 10 000 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний №№ 748-038-11/12, 749-038-11/12, 750-038-11/12, 751-038-11/12, 752-038-11/12 от 29.11.2012 г. ИЦ АНО "Машэлтест", рег. № РОСС RU.0001.21AЮ54

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 30.11.2012 по 29.11.2017



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Ю.Ф. Фролова

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Б.С. Мигачев

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №

С-П.АГ85.В.05372

(обязательная сертификация)

ТР

0466240

(учетный номер бланка)

Перечень однородной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Оборудование технологическое для винодельческой промышленности т.м. "ВСМ"	
51 3131 8435 10 000 0	Пневматические пресса, гидравлические пресса, пресса с защелками, пресса для фруктов с различными дополнениями и характеристиками, гидравлические пресса с различными дополнениями и характеристиками, пневматические пресса с различными дополнениями и характеристиками.	



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Ю.Ф. Фролова

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Б.С. Мигачев